

RÉF.	capacités		L	force daN	poids en g
	A	B			
P0	26	28	116	100	150
P0 Bis	26	28	116	100	165
P1	37	37	185	1000	600
P1 Bis	32	37	185	1000	700
P2	72	37	185	1000	660
P2 Bis	67	37	185	1000	770
P3	72	70	230	1000	820
P3 Bis	67	70	230	1000	930
P4	100	70	230	1000	970
P4 Bis	95	70	230	1000	1080
P6	100	150	310	500	1250
P6 Bis	95	150	310	500	1310
P7	120	70	230	1000	1020
P7 Bis	115	70	230	1000	1060
P8	145	70	230	1000	1100
P8 Bis	145	70	230	1000	1170
P9	145	150	310	500	1245

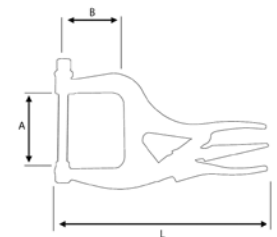
P3 T	72	70	230	1000	750
P6 T	100	150	310	500	900

Type C avec Carter	poids en g
--------------------	------------

P1 C	630
P1 Bis C	770
P2 C	800
P2 Bis C	840
P3 C	960
P3 Bis C	1000
P4 C	1040
P4 Bis C	1130
P6 C	1330
P6 Bis C	1390

P7 Bis C	1130
----------	------

P8 Bis C	1270
----------	------





FICHE TECHNIQUE

Protection absolue de la vis contre l'étincelage et les chocs.
Suppression du contre écrou par un dispositif élastique freinant automatiquement la vis. Idéale pour tous travaux de soudure.
Applicable à toutes nos pinces de la P1 à la P8.

The screw is fully protected against sparks or impacts.
The check nut is replaced by an elastic device which automatically stops the screw. Perfectly adapted to each type of welding work.
Fits to all our pliers P1 to P8.



FICHE TECHNIQUE

Pince équipée de deux vis revêtement cuivré.
Idéale pour le serrage de pièces sur une cornière ou un IPN.
Peut être équipée également avec les carters de protection de vis.

Pliers with 2 copper plated screws.
Perfectly adapted to clamp work pieces on angle irons or I beams.
Can be fit out with screw protection casings.



FICHE TECHNIQUE

Bridage rapide et puissant de pièces sur tables de machine-outil, établis ou tables de soudure. Fixation directement sur établi.
Utilisation dans les rainures en T d'une table de machine-outil ou de soudure.

Fast and powerful clamping of work pieces on machine tables, workbenches or welding tables. Direct securing on the workbench.
Can be used in the T-slots of a machine or welding table.

